

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

Sikaflex®-221

ADHESIVO SELLADOR DE POLIURETANO, MONOCOMPONENTE, MULTIPROPÓSITO, PARA USO EN INTERIORES.

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO

Base química	Poliuretano monocomponente
Color (CQP ⁰⁰¹ -1)	Blanco, gris, negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (sin curar) (CQP006-4)	1,3 kg/L , dependiendo del color
Tixotropía	Buena
Temperatura de aplicación	+5 °C a + 40 °C
Tiempo de formación de piel ² (CQP019-1)	60 min.
Tiempo abierto ² (CQP526-1)	45 min.
Velocidad de curado (CQP049-1)	Ver Diagrama 1
Contracción (CQP014-1)	5 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 868)	40
Resistencia a la tensión (CQP036-1/ISO 37)	1,8 N/mm ² (18,3 Kg/cm ²)
Alargamiento de ruptura (CQP036-1/ISO 37)	500 %
Resistencia a la propagación de desgarro (CQP045-1/ISO 34)	7 N/mm (7 Kg/cm)
Temperatura de transición vítrea (CQP509 -1/ ISO 4663)	-45 °C
Resistencia térmica corto plazo (CQP 513-1)	Permanente: 90 °C 1 día: 120 °C 1 hora: 140 °C
Temperatura de servicio	-40 °C a + 90 °C
Vida del producto (almacenado por debajo de 25 °C) (CQP016-1)	12 meses

¹ CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

² 23 °C / 50 % H.r

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-221 es un adhesivo de poliuretano, monocomponente multipropósito de alta calidad que no escurre. Cura por exposición a la humedad atmosférica para formar un elastómero durable. Está aprobado por las normas tipos ASTM C920 estadounidenses y Especificaciones Federales TT-S-00230C.

BENEFICIOS DEL PRODUCTO

- Formulación monocomponente.
- Elástico.

- Bajo olor.
- No corrosivo.
- Resistente al envejecimiento.
- Puede ser pintado.
- Puede ser lijado.
- Pega bien sobre una amplia gama de materiales.
- Cuenta con aprobación NSF para contacto incidental con alimentos.

ÁREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-221 pega bien a una amplia gama de

materiales y es adecuado para hacer un sello elástico permanente de alta resistencia adhesiva en materiales como, metales, metales imprimados con capas de pintura, materiales cerámicos y plásticos.

Se recomienda que la aplicación de este producto se haga por usuarios experimentados y que se realicen pruebas con los sustratos para asegurar la adhesión y la compatibilidad de los materiales. Buscar asesoría de Sika antes de usar sobre materiales transparentes o pigmentados que son propensos a tensiones internas.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-221 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es generalmente bajo y por consiguiente el proceso de reacción de curado es lento (ver Diagrama 1).

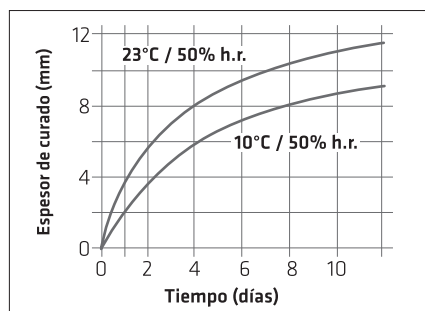


Diagrama 1.

Velocidad de curado del Sikaflex®-221.

RESISTENCIA QUÍMICA

Sikaflex®-221 es resistente al agua dulce, agua de mar, agua caliza, aguas residuales, ácidos diluidos y soluciones cáusticas. Temporalmente resiste a combustibles, aceites minerales, grasas animales, vegetales y aceites. No resiste a ácidos orgánicos, alcohol, ácidos minerales concentrados y solventes cáusticos o solventes.

Esta información es ofrecida solo como guía general, la asesoría sobre aplicaciones específicas se darán a solicitud.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Preparación de la Superficie

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de todo rastro de grasa, aceite y polvo. Como regla, los sustratos deben prepararse preliminarmente, de acuerdo con las instrucciones dadas en la "Guía de preparación de superficies", disponible en la web: col.sika.com o con su asesor técnico.

Aplicación

Cartucho: perforar el cartucho.

Unipack: colocar el cojín dentro de la pistola aplicadora, cortar y quitar la grapa que cierra el empaque.

Cortar la punta de la boquilla para dar un ancho adecuado de la junta y aplicar el sellador dentro de la junta con una pistola adecuada operada manualmente o por aire

comprimido, teniendo cuidado de evitar aire atrapado. Una vez abierto, los empaques deben ser usados dentro un tiempo relativamente corto.

No aplicar a temperaturas debajo de 5 °C ni arriba de 35 °C.

La temperatura óptima del material y sellador debe ser entre 15 °C y 25 °C.

Para asesorías en la selección y colocación de un sistema de bombeo adecuado, así como las técnicas de aplicación con bomba, por favor contacte a nuestro Departamento de Servicio Técnico.

Alisado y Acabado

El alisado y terminado debe realizarse dentro del tiempo de formación de piel del adhesivo. Para facilitar el alisado, humedecer una espátula con agua jabonosa.

Limpieza

El Sikaflex®-221 sin curar puede ser removido de herramientas y equipos con solventes adecuados. Una vez curado, el material solo puede ser eliminado mecánicamente.

Manos y piel expuesta deben ser lavados inmediatamente usando un adecuado limpiador industrial de manos y agua. No usar solventes.

Pintado

Sikaflex®-221 puede ser pintado cuando tenga piel. Se deben realizar pruebas preliminares con la pintura y el proceso de pintura para verificar su compatibilidad. Sikaflex®-221 no debe ser expuesto a temperaturas de horneado hasta que alcance el curado completo. La dureza y el espesor de la película de la pintura puede dañar la elasticidad del sellador y la película de la pintura puede agrietarse.

INFORMACIÓN ADICIONAL

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hoja de seguridad del producto.
- Guía de preparación de superficies.

PRESENTACIÓN

Cartucho	300 ml
Unipack	600 ml

BASE DE LOS DATOS DE PRODUCTO

Todos los datos mencionados en la presente Hoja Técnica están basados en ensayos de laboratorio. Valores medidos en otras circunstancias pueden variar debido a condiciones fuera de nuestro control.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD

Para la información y las recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos.

NOTA

La información y, en particular, las recomendaciones sobre la aplicación y uso final de los productos **Sika** son proporcionadas de buena fe, basados en el conocimiento y experiencia actuales de **Sika** respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados y manipulados, así como aplicados en condiciones normales. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra son tan particulares que de esta información, cualquier recomendación escrita o cualquier otro consejo no se puede deducir garantía alguna respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad en particular, así como responsabilidad alguna que surja de cualquier relación legal. Se deben respetar los derechos de propiedad de terceros. Todas las órdenes de compra son aceptadas de acuerdo con nuestras actuales condiciones de venta y despacho. Los usuarios deben referirse siempre a la edición más reciente de la Hoja Técnica, cuyas copias serán facilitadas a solicitud del cliente.



Responsabilidad Integral



ISO 9001
Certified by Iconfac



ISO 14001
Certified by Iconfac

Sika Colombia S.A.S.

Vereda Canavita
Km. 20.5, Autopista Norte
Tocancipá - Cundinamarca
PBX: (1) 878 6333
Fax: (1) 8786660
E-mail: sika_colombia@co.sika.com
web: col.sika.com