



HD

TRANSPARENTE POLIURETANO DE ALTA DILUCIÓN

LINEA

2276 Transparente HD
2277 Endurecedor HD
2278 Reductor HD

PRESENTACIONES

2276 - 3.8 L / 1 L
2277 - 950 ml / 250 ml
2278 - 3.8 L / 1 L

RELACIÓN DE MEZCLA

4 : 1 : 4 EN VOLUMEN

ENDURECEDOR

2277

REDUCTOR

2278

RENDIMIENTO

11 - 15 m² / L
(1 milésima de espesor)

APLICADORES

ASPERSIÓN

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

2276 Es un transparente de poliuretano de alta dilución, Recomendado para aplicarse sobre Esmaltes catalizados, Laca Acrílica y Base Color, proporciona buena nivelación, brillo y distinción de imagen. Diseñado para todo tipo de reparaciones Automotrices. Posee un gran rendimiento de producto.

PROPIEDADES AL ENVASADO A 25°

2276 TRANSPARENTE HD		
PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD
VISCOSIDAD COPA FORD # 4	100-150	Seg.
DENSIDAD	0.97 - 0.99	g / ml
SÓLIDOS EN PESO	49 - 51	%

2277 ENDURECEDOR HD		
PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD
VISCOSIDAD COPA FORD # 4	10 - 15	Seg.
DENSIDAD	1.00 - 1.02	g / ml
SÓLIDOS EN PESO	61 - 63	%

PROPIEDADES DE LA MEZCLA

PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD
VISCOSIDAD COPA FORD # 4	11 - 15	Seg.
SÓLIDOS EN VOLÚMEN	29.5- 31.5	%
MEZCLA	4 : 1 : 4	TRANSPARENTE: ENDURECEDOR: REDUCTOR
NÚMERO DE MANOS RECOMENDADAS	2 - 3	N.A.
TIEMPO DE OREO ENTRE MANOS	5 - 10	Min.

PROPIEDADES DE SECADO AL AIRE

PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD
SECADO POLVO	20 MAX.	MINUTOS
SECADO HUELLA	4 MAX.	HORAS
SECADO DURO	8 MAX.	HORAS
PARA PULIDO	24	HORAS

HD

TRANSPARENTE POLIURETANO DE ALTA DILUCIÓN



LINEA

2276 Transparente HD
2277 Endurecedor HD
2278 Reductor HD

PRESENTACIONES

2276 - 3.8 L / 1 L
2277 - 950 ml / 250 ml
2278 - 3.8 L / 1 L

RELACIÓN DE MEZCLA

4 : 1 : 4 EN VOLUMEN

ENDURECEDOR

2277

REDUCTOR

2278

RENDIMIENTO

11 - 15 m² / L
(1 milésima de espesor)

APLICADORES

ASPERSIÓN

PROPIEDADES DE PELÍCULA SECA

PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD
ESPESOR DE 2 A 3 MANOS	1.5- 2.0	MILÉSIMA
RESISTENCIA AL IMPACTO	MÍNIMO 80	Lb/in2
FLEXIBILIDAD MANDRIL CÓNICO	MÍNIMO 80	%

RECOMENDACIONES

- * Mezcle perfectamente antes de usar.
- * No deje el envase abierto por tiempo prolongado para evitar la formación de natas.
- * Tome en consideración que las condiciones de aplicación como: espesor, textura de la superficie, dilución y método de aplicación pueden afectar el rendimiento.
- * No mezcle con otras pinturas o pinturas de otra marca.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- 1.- Limpie perfectamente el área a pintar con el fin de eliminar polvo, grasa o cualquier otro contaminante, utilice agua o Desengrasante 2210 preparador de superficies.
- 2.- Para metal desnudo trate las áreas oxidadas con lija P 320, el uso de 2216 Fosfatizante Acondicionador para Metales facilitará la remoción del óxido, enjuague y seque perfectamente con trapo limpio y seco.
- 3.- En áreas pintadas, elimine los recubrimientos dañados, asiente los bordes con lija P 320 o P 400 y limpie perfectamente.
- 4.- Repare abolladuras o imperfecciones mayores utilizando Rellenadores IPESA: Body Filler 2202 Rellenador Ligero o Body Filler 2203 Rellenador Ultra Ligero.
- 5.- Aplique Cribaryprimer 2218 en las áreas con metal desnudo y posteriormente 2 manos de Primer Universal 2225, 2281, 2223 o 2224, para obtener la máxima adherencia, durabilidad y resistencia. Repare pequeñas imperfecciones o rayas de lija utilizando los Plastes IPESA: 2204 verde, 2207 gris, 2211 blanco o 2280 azul, siga las instrucciones de la ficha técnica correspondiente.
- 6.- Deje secar 2 horas mínimo y aplique el producto de su elección (Esmalte Acrílico catalizado, Laca Acrílica o Base Color), siga las instrucciones de la ficha técnica correspondiente.
- 7.- Aplique el Transparente HD 2276.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

CATALIZACIÓN

A 1 L de Transparente HD 2276, agregue 250 ml de Endurecedor HD 2277, mezcle perfectamente y agregue 1 L de Reductor HD 2278 mezclando perfectamente y cuele. Prepare solo la cantidad a ocupar, no regrese material preparado al envase original.



IMPORTANTE: No catalice en una proporción diferente a la recomendada ya que cambia las propiedades de desempeño del material. No utilice un solvente diferente al recomendado, evite problemas de nivelación y/o brillo.



HD HIGH DILUTION

TRANSPARENTE POLIURETANO DE ALTA DILUCIÓN

LINEA

2276 Transparente HD
2277 Endurecedor HD
2278 Reductor HD

PRESENTACIONES

2276 - 3.8 L / 1 L
2277 - 950 ml / 250 ml
2278 - 3.8 L / 1 L

RELACIÓN DE MEZCLA

4 : 1 : 4 EN VOLUMEN

ENDURECEDOR

2277

REDUCTOR

2278

RENDIMIENTO

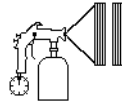
11 - 15 m² / L
(1 milésima de espesor)

APLICADORES

ASPERSIÓN

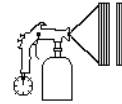
INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Utilice una pistola convencional o HVLP con boquilla de 1.3-1.5 mm, con una presión de 25-35 lb/in². Presión máxima para pistolas o convencionales 35 lb/in². Aplique de 2 a 3 manos con tiempos de oreo entre manos de 5 a 10 minutos.



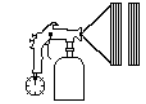
Oreo
5 - 10 min.

Mano Húmeda



Mano Húmeda

Oreo
5 - 10 min.



Mano Húmeda

INDICACIONES DE SEGURIDAD DURANTE LA APLICACIÓN

- Aplique en lugares ventilados.
- Se recomienda el uso de goggles, guantes, mandil y respirador para vapores orgánicos.
- Evite el contacto directo con la piel.
- No ingiera alimentos durante su uso.
- En caso de ingestión no provoque el vómito, acuda al médico de inmediato.
- En caso de contacto con los ojos, lave inmediatamente con agua corriente al menos durante 15 minutos. Consulte a un médico inmediatamente.
- Consulte las hojas de seguridad del producto para información específica.

ALMACENAMIENTO DEL PRODUCTO

- Producto inflamable, manténgalo alejado de altas temperaturas, chispas y flamas.
- Estiba no mayor de 4 cubetas y/o seis camas de cajas que contengan botes de 1 o 4 L, sobre tarimas bajo techo en un lugar seco y a temperatura no mayor de 50° C.

ACLARACIÓN

Las instrucciones de la presente ficha están basadas en nuestra amplia experiencia, pero debido a que los métodos y las condiciones específicas en las que se aplicará este producto están fuera de nuestro control, es recomendable que el usuario realice pruebas previas de acuerdo a sus necesidades. Ante cualquier duda diríjase a su distribuidor autorizado IPESA.

NOTA 1: Para la actualización del presente documento diríjase a su distribuidor autorizado IPESA.
NOTA 2: Se sugiere para un mejor desempeño del producto se utilice dentro de los dos primeros años después de fabricado.