

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD



Fecha de emisión/Fecha de revisión : 12 Diciembre 2024

Versión 27

Sección 1. Identificación

Nombre del producto : NON SANDING EPOXY PRIMER BLACK (LEAD FREE)
Código del producto : DP90LF
Otros medios de identificación : No disponible.
Tipo del producto : Líquido.

Uso recomendado de la sustancia química peligrosa o mezcla, y restricciones de uso

Uso del producto : Aplicaciones industriales.
Uso de la sustancia o mezcla : Revestimiento.
Restricciones de uso : No aplicable.

Fabricante : PPG Industries, Inc.
One PPG Place,
Pittsburgh, PA 15272

Número de teléfono en caso de emergencia : (412) 434-4515 (EE.UU.)
(514) 645-1320 (Canadá)
01-800-00-21-400 (México)

Información Técnica : 1-800-647-6050

Sección 2. Identificación de los peligros

Estado OSHA/ HCS : Este material es considerado como peligroso por la Norma de Comunicación de Riesgos de la OSHA (29 CFR 1910.1200).

Clasificación de la sustancia química peligrosa o mezcla : LÍQUIDOS INFLAMABLES - Categoría 3
TOXICIDAD AGUDA (inhalación) - Categoría 4
IRRITACIÓN CUTÁNEA - Categoría 2
IRRITACIÓN OCULAR - Categoría 2A
SENSIBILIZACIÓN CUTÁNEA - Categoría 1
CARCINOGENICIDAD - Categoría 1A
TOXICIDAD PARA LA REPRODUCCIÓN - Categoría 2
TOXICIDAD ESPECÍFICA DE ÓRGANOS BLANCO (EXPOSICIÓN ÚNICA) (Efecto narcótico) - Categoría 3
TOXICIDAD ESPECÍFICA DE ÓRGANOS BLANCO (EXPOSICIONES REPETIDAS) - Categoría 2

Porcentaje de la mezcla consistente de ingrediente(s) de toxicidad aguda desconocida: 2.9 % (oral), 33 % (dérmica), 39.4 % (inhalación)

Elementos de las etiquetas del SGA

Código del producto	DP90LF	Fecha de emisión	12 Diciembre 2024 Versión 27
Nombre del producto	NON SANDING EPOXY PRIMER BLACK (LEAD FREE)		

Sección 2. Identificación de los peligros

Pictogramas de peligro :



Palabra de advertencia : Peligro

Indicaciones de peligro :

- Líquido y vapores inflamables.
- Provoca irritación cutánea.
- Puede provocar una reacción cutánea alérgica.
- Provoca irritación ocular grave.
- Nocivo si se inhala.
- Puede provocar somnolencia o vértigo.
- Puede provocar cáncer.
- Susceptible de perjudicar la fertilidad o dañar al feto.
- Puede provocar daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.

Consejos de prudencia

Prevención :

- Procurarse las instrucciones antes del uso. No manipular antes de haber leído y comprendido todas las precauciones de seguridad. Usar guantes de protección, y ropa de protección para la cara o los ojos. Mantener alejado del calor, chispas, llamas al descubierto, superficies calientes y otras fuentes de ignición. No fumar. Utilizar equipos eléctricos, de ventilación y de iluminación antideflagrantes. No utilizar herramientas que produzcan chispas. Tomar medidas de precaución contra las descargas electrostáticas. Utilizar sólo al aire libre o en un lugar bien ventilado. No respirar vapor. Lavarse cuidadosamente después de la manipulación. No se debe permitir que la ropa de trabajo contaminada se deje fuera del lugar de trabajo.

Intervención/Respuesta :

- En caso de exposición demostrada o supuesta: Consultar a un médico. En caso de inhalación: Transportar a la persona al aire libre y mantenerla en una posición que le facilite la respiración. Llamar a un centro de toxicología o a un médico si la persona se siente mal. En caso de contacto con la piel (o el pelo): Quitar inmediatamente toda la ropa contaminada. Enjuagar la piel con agua. En caso de irritación cutánea o sarpullido: Consultar a un médico. Lavar la ropa contaminada antes de volverla a usar. En caso de contacto con los ojos: Enjuagar con agua cuidadosamente durante varios minutos. Quitar los lentes de contacto, cuando estén presentes y pueda hacerse con facilidad. Proseguir con el lavado. Si la irritación ocular persiste: Consultar a un médico.

Almacenamiento :

- Guardar bajo llave. Almacenar en un lugar bien ventilado. Mantener el recipiente herméticamente cerrado. Mantener fresco.

Eliminación :

- Eliminar el contenido y recipiente conforme a todas las reglamentaciones locales, regionales, nacionales e internacionales.

Elementos adicionales del etiquetado :

- Los polvos resultantes del lijado y del amolado pueden ser nocivos si se inhalan. Este producto contiene sílice cristalina, la cual puede causar cáncer de pulmón o silicosis. El riesgo de cáncer o silicosis depende de la duración y del nivel de la exposición al polvo generado al lijar superficies o a la niebla procedente de la aplicación por aspersión. La exposición repetida a altas concentraciones de vapor puede causar irritación del sistema respiratorio y daño permanentes en el cerebro y en el sistema nervioso central. La inhalación de concentraciones de vapor o aerosol superiores a los límites recomendados causa dolores de cabeza, mareos y náuseas, y puede provocar la pérdida de consciencia o la muerte. Evite el contacto con la piel y la ropa. Lavarse cuidadosamente después de la manipulación. Desprende vapores tóxicos cuando se calienta.

Código del producto	DP90LF	Fecha de emisión	12 Diciembre 2024 Versión 27
Nombre del producto	NON SANDING EPOXY PRIMER BLACK (LEAD FREE)		

Sección 2. Identificación de los peligros

Peligros que no contribuyen a la clasificación : El contacto prolongado o repetido puede reseca la piel y causar irritación.

Sección 3. Composición / información sobre los componentes

Sustancia/mezcla : Mezcla
Nombre del producto : NON SANDING EPOXY PRIMER BLACK (LEAD FREE)

Nombre de ingrediente	%	Número CAS
RESINA EPOXI (700<MW<=1100)	≥10 - ≤20	25036-25-3
Carbonato de Calcio	≥10 - ≤20	1317-65-3
Sulfato de bario	≥10 - ≤20	7727-43-7
Metil n-amilcetona	≥10 - ≤20	110-43-0
Tolueno	≥1.0 - ≤5.0	108-88-3
2-Butoxietanol	≥1.0 - ≤5.0	111-76-2
Xilenos, mezcla isómeros	≥1.0 - ≤5.0	1330-20-7
Metilisobutilcetona	≥1.0 - ≤5.0	108-10-1
nafta disolvente (petróleo), fracción aromática ligera	≥1.0 - ≤5.0	64742-95-6
2-Butenedioic acid (Z)-, dibutyl ester, polymer with chloroethene and 1,2-propanediol mono-2-propenoate	≥1.0 - ≤5.0	114653-42-8
Talco sin fibras de asbestos	≥1.0 - ≤5.0	14807-96-6
1,2,4-Trimetilbenceno	≥1.0 - ≤3.9	95-63-6
negro de carbón	≥1.0 - ≤5.0	1333-86-4
Etilbenceno	<1.0	100-41-4
sílice cristalina, polvo respirable (<10 micras)	<1.0	14808-60-7

Código SUB indica sustancias sin número CAS registrados.

Si alguna concentración se presenta como un rango, es para proteger la confidencialidad o debido a variación en los lotes.

No hay ningún ingrediente adicional presente que, bajo el conocimiento actual del proveedor y en las concentraciones aplicables, sea clasificado como de riesgo para la salud o el medio ambiente y por lo tanto deban ser reportados en esta sección.

Los límites de exposición laboral, en caso de existir, figuran en la sección 8.

Sección 4. Primeros auxilios

Si se produce ingestión, irritación, cualquier tipo de sobreexposición o síntomas de sobreexposición durante el uso de este producto, o si cualquiera de ellos persiste después de utilizar este producto, ponerse en contacto inmediatamente con un CENTRO DE CONTROL DE INTOXICACIONES, UNA SALA DE URGENCIAS O UN MÉDICO; tener disponible la información de la hoja de datos de seguridad del material.

Descripción de los primeros auxilios

Contacto con los ojos : Quítese los lentes de contacto, lavar inmediatamente con abundante agua fresca y limpia, manteniendo los párpados separados durante al menos 10 minutos y busque atención médica inmediata.

Por inhalación : Traslade al aire libre. Mantenga a la persona caliente y en reposo. Si no hay respiración, ésta es irregular u ocurre un paro respiratorio, el personal capacitado debe proporcionar respiración artificial u oxígeno.

Código del producto	DP90LF	Fecha de emisión	12 Diciembre 2024 Versión 27
Nombre del producto	NON SANDING EPOXY PRIMER BLACK (LEAD FREE)		

Sección 4. Primeros auxilios

- Contacto con la piel** : Quítese la ropa y calzado contaminados. Lavar perfectamente la piel con agua y jabón, o con un limpiador cutáneo reconocido. NO utilizar disolventes ni diluyentes.
- Ingestión** : En caso de ingestión, acúdase inmediatamente al médico y muéstrela la etiqueta o el envase. Mantenga a la persona caliente y en reposo. No provocar el vómito.

Síntomas y efectos más importantes, agudos o crónicos

Efectos agudos potenciales en la salud

- Contacto con los ojos** : Provoca irritación ocular grave.
- Por inhalación** : Nocivo si se inhala. Puede causar una depresión del sistema nervioso central (SNC). Puede provocar somnolencia o vértigo.
- Contacto con la piel** : Provoca irritación cutánea. Desengrasante de la piel. Puede provocar una reacción cutánea alérgica.
- Ingestión** : Puede causar una depresión del sistema nervioso central (SNC).

Signos/síntomas de sobreexposición

- Contacto con los ojos** : Los síntomas adversos pueden incluir los siguientes:
dolor o irritación
lagrimeo
enrojecimiento
- Por inhalación** : Los síntomas adversos pueden incluir los siguientes:
náusea o vómito
dolor de cabeza
somnolencia/cansancio
mareo/vértigo
inconsciencia
reducción de peso fetal
incremento de muertes fetales
malformaciones esqueléticas
- Contacto con la piel** : Los síntomas adversos pueden incluir los siguientes:
irritación
enrojecimiento
sequedad
agrietamiento
reducción de peso fetal
incremento de muertes fetales
malformaciones esqueléticas
- Ingestión** : Los síntomas adversos pueden incluir los siguientes:
reducción de peso fetal
incremento de muertes fetales
malformaciones esqueléticas

Indicación de la necesidad de recibir atención médica inmediata y, en su caso, de tratamiento especial

- Notas para el médico** : Tratar sintomáticamente. Contactar un especialista en tratamientos de envenenamientos inmediatamente si se ha ingerido o inhalado una gran cantidad.
- Tratamientos específicos** : No hay un tratamiento específico.

Código del producto	DP90LF	Fecha de emisión	12 Diciembre 2024 Versión 27
Nombre del producto	NON SANDING EPOXY PRIMER BLACK (LEAD FREE)		

Sección 4. Primeros auxilios

Protección del personal de primeros auxilios : No se tomará ninguna medida que implique algún riesgo personal o que no contemple el entrenamiento adecuado. Si se sospecha que los vapores continúan presentes, la persona encargada del rescate deberá usar una máscara adecuada o un aparato de respiración autónoma. Puede ser peligroso para la persona que proporcione ayuda dar respiración boca a boca. Lave bien la ropa contaminada con agua antes de quitársela, o use guantes.

Vea la sección 11 para la Información Toxicológica

Sección 5. Medidas contra incendios

Medios de extinción

Medios de extinción apropiados : Utilizar polvo químico seco, CO₂, agua pulverizada o espuma (neblina).
Medios no apropiados de extinción : No usar chorro de agua.

Peligros específicos de la sustancia química peligrosa o mezcla : Líquido y vapores inflamables. En caso de incendio o calentamiento, ocurrirá un aumento de presión y el recipiente estallará, con el riesgo de que ocurra una explosión. Los vapores pueden acumularse en áreas bajas o cerradas o desplazarse una distancia considerable hacia la fuente de encendido y producir un retroceso de llama. Los residuos líquidos que se filtran en el alcantarillado pueden causar un riesgo de incendio o de explosión.

Productos de descomposición térmica peligrosos : Los productos de descomposición pueden incluir los siguientes materiales:
 óxidos de carbono
 óxidos de azufre
 óxidos del fósforo
 compuestos halógenos.
 óxido/óxidos metálico/metálicos

Medidas especiales que deberán seguir los grupos de combate contra incendio : En caso de incendio, aisle rápidamente la zona evacuando a todas las personas de las proximidades del lugar del incidente. No se tomará ninguna medida que implique algún riesgo personal o que no contemple el entrenamiento adecuado. Desplazar los contenedores lejos del incendio si esto puede hacerse sin riesgo. Use agua pulverizada para refrigerar los envases expuestos al fuego.

Equipo de protección especial para los bomberos : Los bomberos deben llevar equipo de protección apropiado y un equipo de respiración autónomo con una máscara facial completa que opere en modo de presión positiva.

Sección 6. Medidas que deben tomarse en caso de derrame o fuga accidental

Precauciones personales, equipo de protección y procedimiento de emergencia

Código del producto	DP90LF	Fecha de emisión	12 Diciembre 2024 Versión 27
Nombre del producto	NON SANDING EPOXY PRIMER BLACK (LEAD FREE)		

Sección 6. Medidas que deben tomarse en caso de derrame o fuga accidental

- Para personal de no emergencia** : No se tomará ninguna medida que implique algún riesgo personal o que no contemple el entrenamiento adecuado. Evacuar los alrededores. No deje que entre el personal innecesario y sin protección. No toque o camine sobre el material derramado. Apagar todas las fuentes de ignición. No permitir el uso de bengalas, fumar, o el encendido de llamas en el área de peligro. Evite respirar vapor o neblina. Proporcione ventilación adecuada. Llevar un aparato de respiración apropiado cuando el sistema de ventilación sea inadecuado. Llevar puestos equipos de protección personal adecuados.
- Para el personal de respuesta a emergencias** : Si fuera necesario usar ropa especial para hacer frente al derrame, se tomará en cuenta la información de la Sección 8 sobre los materiales adecuados y no adecuados. Consultar también la información bajo "Para personal de no emergencia".
- Precauciones relativas al medio ambiente** : Evite la dispersión del material derramado, su contacto con el suelo, el medio acuático, los desagües y las alcantarillas. Informe a las autoridades pertinentes si el producto ha causado polución medioambiental (alcantarillas, canales, tierra o aire).

Métodos y materiales para la contención y limpieza de derrames o fugas

- Derrame pequeño** : Detener la fuga si esto no presenta ningún riesgo. Retire los envases del área del derrame. Use herramientas a prueba de chispas y equipo a prueba de explosión. Diluir con agua y fregar si es soluble en agua. Alternativamente, o si es insoluble en agua, absorber con un material seco inerte y colocar en un contenedor de residuos adecuado. Disponga por medio de un contratista autorizado para la disposición.
- Gran derrame** : Detener la fuga si esto no presenta ningún riesgo. Retire los envases del área del derrame. Use herramientas a prueba de chispas y equipo a prueba de explosión. Aproximarse al vertido en el sentido del viento. Evite la entrada en alcantarillas, canales de agua, sótanos o áreas reducidas. Trate los derrames en una planta de tratamiento de aguas residuales o proceda tal como se indica a continuación. Detener y recoger los derrames con materiales absorbentes no combustibles, como arena, tierra, vermiculita o tierra de diatomeas, y colocar el material en un envase para desecharlo de acuerdo con las normativas locales (ver la Sección 13). Disponga por medio de un contratista autorizado para la disposición. El material absorbente contaminado puede presentar el mismo riesgo que el producto derramado. Nota: Véase la Sección 1 para información de contacto de emergencia y la Sección 13 para eliminación de desechos.

Sección 7. Manejo y almacenamiento

Precauciones que se deben tomar para garantizar un manejo seguro

- Medidas de protección** : Use el equipo de protección personal adecuado (vea la Sección 8). Las personas con antecedentes de sensibilización cutánea no deben trabajar en ningún proceso en el que se utilice este producto. Evítense la exposición - recábense instrucciones especiales antes del uso. Evite la exposición durante el embarazo. No manipular antes de haber leído y comprendido todas las precauciones de seguridad. No introducir en ojos o en la piel o ropa. No respire los vapores o nieblas. No ingerir. Use sólo con ventilación adecuada. Llevar un aparato de respiración apropiado cuando el sistema de ventilación sea inadecuado. No entre en áreas de almacenamiento y espacios cerrados a menos que estén ventilados adecuadamente. Mantener en el recipiente original o en uno alternativo autorizado hecho de material compatible, conservar herméticamente cerrado cuando no esté en uso. Mantener alejado del calor, chispas, llamas al descubierto, o

Código del producto	DP90LF	Fecha de emisión	12 Diciembre 2024 Versión 27
Nombre del producto	NON SANDING EPOXY PRIMER BLACK (LEAD FREE)		

Sección 7. Manejo y almacenamiento

de cualquier otra fuente de ignición. Use equipo eléctrico (de ventilación, iluminación y manipulación de materiales) a prueba de explosiones. No utilizar herramientas que produzcan chispas. Evitar la acumulación de cargas electrostáticas. Los envases vacíos retienen residuos del producto y pueden ser peligrosos. No vuelva a usar el envase.

Precauciones especiales : Los vapores pueden acumularse en áreas bajas o cerradas o desplazarse una distancia considerable hacia la fuente de encendido y producir un retroceso de llama. Los vapores son más pesados que el aire y pueden difundirse por el piso. Si este material es parte de un sistema de componentes múltiples, leer la hoja u hojas de datos de seguridad para el otro componente o los otros componentes antes de mezclarlo, ya que la mezcla resultante podrá presentar los peligros de todas sus partes.

Orientaciones sobre higiene ocupacional general : Está prohibido comer, beber o fumar en los lugares donde se manipula, almacena o trata este producto. Las personas que trabajan con este producto deberán lavarse las manos y la cara antes de comer, beber o fumar. Quitar la ropa contaminada y el equipo de protección antes de entrar a las áreas de comedor. Véase también la Sección 8 acerca de la información adicional sobre las medidas higiénicas.

Condiciones de almacenamiento seguro, incluida cualquier incompatibilidad : No almacenar por encima de la siguiente temperatura: 50°C (122°F). Conservar de acuerdo con las normas locales. Almacenar en un área separada y homologada. Almacenar en el contenedor original protegido de la luz directa del sol en un área seca, fresca y bien ventilada, separado de materiales incompatibles (ver Sección 10) y comida y bebida. Guardar bajo llave. Eliminar todas las fuentes de ignición. Mantener separado de materiales oxidantes. Mantener el contenedor bien cerrado y sellado hasta el momento de usarlo. Los envases que han sido abiertos deben cerrarse cuidadosamente y mantenerse en posición vertical para evitar derrames. No almacenar en contenedores sin etiquetar. Utilícese un envase de seguridad adecuado para evitar la contaminación del medio ambiente.

Sección 8. Controles de exposición / protección personal

Parámetros de control

Límites de exposición laboral

Nombre de ingrediente	Límites de exposición
RESINA EPOXI (700<MW<=1100) Carbonato de Calcio	Ninguno. OSHA PEL (Estados Unidos, 5/2018) TWA 8 horas: 15 mg/m ³ . Estado: Polvo total. TWA 8 horas: 5 mg/m ³ . Estado: Fracción respirable.
Sulfato de bario	ACGIH TLV (Estados Unidos, 7/2023) TWA 8 horas: 5 mg/m ³ . Estado: Fracción inhalable. OSHA PEL (Estados Unidos, 5/2018) TWA 8 horas: 15 mg/m ³ . Estado: Polvo total. TWA 8 horas: 5 mg/m ³ . Estado: Fracción respirable.
Metil n-amilcetona	ACGIH TLV (Estados Unidos, 7/2023) TWA 8 horas: 50 ppm. TWA 8 horas: 233 mg/m ³ . OSHA PEL (Estados Unidos, 5/2018)

Código del producto DP90LF

Fecha de emisión 12 Diciembre 2024 Versión 27

Nombre del producto NON SANDING EPOXY PRIMER BLACK (LEAD FREE)

Sección 8. Controles de exposición / protección personal

Tolueno	TWA 8 horas: 100 ppm. TWA 8 horas: 465 mg/m ³ . ACGIH TLV (Estados Unidos, 7/2023) Ototoxicante. TWA 8 horas: 20 ppm. OSHA PEL Z2 (Estados Unidos, 2/2013) TWA 8 horas: 200 ppm. CEIL: 300 ppm. AMP 10 minutos: 500 ppm.
2-Butoxietanol	ACGIH TLV (Estados Unidos, 7/2023) TWA 8 horas: 20 ppm. OSHA PEL (Estados Unidos, 5/2018) Absorbido a través de la piel. TWA 8 horas: 50 ppm. TWA 8 horas: 240 mg/m ³ .
Xilenos, mezcla isómeros	ACGIH TLV (Estados Unidos, 7/2023) [p-xylene and mixtures containing p-xylene] Ototoxicante. TWA 8 horas: 20 ppm. OSHA PEL (Estados Unidos, 5/2018) [Xylenes] TWA 8 horas: 100 ppm. TWA 8 horas: 435 mg/m ³ .
Metilisobutilcetona	ACGIH TLV (Estados Unidos, 7/2023) TWA 8 horas: 20 ppm. STEL 15 minutos: 75 ppm. OSHA PEL (Estados Unidos, 5/2018) TWA 8 horas: 100 ppm. TWA 8 horas: 410 mg/m ³ .
nafta disolvente (petróleo), fracción aromática ligera 2-Butenedioic acid (Z)-, dibutyl ester, polymer with chloroethene and 1,2-propanediol mono-2-propenoate	Ninguno. OSHA PEL (Estados Unidos) VLE-PPT: 10 mg/m ³ . Estado: Polvo total. VLE-PPT: 4 mg/m ³ . Estado: Respirable.
Talco sin fibras de asbestos	ACGIH TLV (Estados Unidos, 7/2023) TWA 8 horas: 2 mg/m ³ . Estado: Fracción respirable. OSHA PEL Z3 (Estados Unidos) VLE-PPT: 2 mg/m ³ .
1,2,4-Trimetilbenceno	ACGIH TLV (Estados Unidos, 7/2023) TWA 8 horas: 10 ppm.
negro de carbón	ACGIH TLV (Estados Unidos, 7/2023) TWA 8 horas: 3 mg/m ³ . Estado: Fracción inhalable. OSHA PEL (Estados Unidos, 5/2018) TWA 8 horas: 3.5 mg/m ³ .
Etilbenceno	ACGIH TLV (Estados Unidos, 7/2023) Ototoxicante. TWA 8 horas: 20 ppm. OSHA PEL (Estados Unidos, 5/2018)

Código del producto	DP90LF	Fecha de emisión	12 Diciembre 2024 Versión 27
Nombre del producto	NON SANDING EPOXY PRIMER BLACK (LEAD FREE)		

Sección 8. Controles de exposición / protección personal

<p>silíce cristalina, polvo respirable (<10 micras)</p>	<p>TWA 8 horas: 100 ppm. TWA 8 horas: 435 mg/m³. ACGIH TLV (Estados Unidos, 7/2023) [Silica, crystalline] TWA 8 horas: 0.025 mg/m³. Estado: Fracción respirable. OSHA PEL Z3 (Estados Unidos, 6/2016) TWA 8 horas: 250. / (%SiO₂+5) mppcf. Estado: Respirable. TWA 8 horas: 10. / (%SiO₂+2) mg/m³. Estado: Respirable.</p>
--	--

Explicación de Abreviaturas

<p>A = Pico Máximo Aceptable</p> <p>ACGIH = Conferencia Americana de Higienistas Industriales Gubernamentales.</p> <p>C = Valor Límite de Exposición Pico</p> <p>F = Humo</p> <p>IPEL = Límite de exposición permitido interno</p> <p>OSHA = Administración de la Seguridad e Higiene en el Trabajo.</p> <p>R = Respirable</p> <p>Z = OSHA 29 CFR 1910.1200 Subparte Z - Sustancias tóxicas y peligrosas</p>	<p>S = Absorción cutánea potencial</p> <p>SR = Sensibilización respiratoria</p> <p>SS = Sensibilización de la piel</p> <p>VLE-CT = Corto plazo Valores límite de la exposición</p> <p>TD = Polvo total</p> <p>VLE = Valor Límite de Exposición</p> <p>VLE-PPT = Valor Límite de Exposición Promedio Ponderado en el Tiempo</p>
--	--

Consultar a los responsables locales competentes para conocer los valores mínimos considerados como aceptables.

Procedimientos de control recomendados : Se debe hacer referencia a las normas adecuadas de monitoreo. También se requiere hacer referencia a los documentos guía nacionales sobre los métodos para la determinación de sustancias peligrosas.

Controles técnicos apropiados : Use sólo con ventilación adecuada. Utilizar recintos de proceso, sistemas de ventilación locales, u otros procedimientos de ingeniería para mantener la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados por debajo de todos los límites recomendados o estatutarios. Los controles de ingeniería también deben mantener el gas, vapor o polvo por debajo del menor límite de explosión. Utilizar equipo de ventilación anti-explosión.

Control de la exposición medioambiental : Emisiones de los equipos de ventilación o de procesos de trabajo deben ser evaluados para verificar que cumplen con los requisitos de la legislación de protección del medio ambiente. En algunos casos será necesario el uso de eliminadores de humo, filtros o modificaciones del diseño del equipo del proceso para reducir las emisiones a un nivel aceptable.

Medidas de protección individual

Medidas higiénicas : Lave las manos, antebrazos y cara completamente después de manejar productos químicos, antes de comer, fumar y usar el lavabo y al final del período de trabajo. Usar las técnicas apropiadas para remover ropa contaminada. La ropa de trabajo contaminada no debe salir del lugar de trabajo. Lavar las ropas contaminadas antes de volver a usarlas. Verifique que las estaciones de lavado de ojos y duchas de seguridad se encuentren cerca de las estaciones de trabajo.

Protección de los ojos y la cara : Gafas protectoras contra salpicaduras químicas.

Código del producto	DP90LF	Fecha de emisión	12 Diciembre 2024 Versión 27
Nombre del producto	NON SANDING EPOXY PRIMER BLACK (LEAD FREE)		

Sección 8. Controles de exposición / protección personal

Protección de la piel

Protección de las manos : Guantes impermeables y resistentes a productos químicos que cumplan con las normas aprobadas deben ser usados siempre que se manejen productos químicos si una evaluación del riesgo indica que es necesario. Teniendo en cuenta los parámetros especificados por el fabricante de los guantes, se debe verificar durante el uso si aún mantienen sus propiedades protectoras. Es preciso tener presente que el tiempo de penetración para el material de los guantes puede ser diferente en cada fabricante. En el caso de mezclas formadas por varias sustancias no se puede estimar con exactitud el periodo de tiempo de protección de los guantes.

Guantes : caucho butílico

Protección del cuerpo : Antes de utilizar este producto se debe seleccionar equipo protector personal para el cuerpo basándose en la tarea a ejecutar y los riesgos involucrados y debe ser aprobado por un especialista. Cuando existe riesgo de ignición debido a la electricidad estática, se requiere el uso de ropa antiestática de protección. Para obtener el máximo nivel de protección contra descargas electrostáticas es preciso usar overoles, botas y guantes antiestáticos.

Otro tipo de protección para la piel : Antes de manipular este producto se debe elegir el calzado apropiado y cualquier otra medida adicional de protección de la piel basadas en la tarea que se realice y los riesgos asociados, para lo cual se contará con la aprobación de un especialista.

Protección de las vías respiratorias : La selección del respirador se debe basar en el conocimiento previo de los niveles, los riesgos de producto y los límites de trabajo de seguridad del respirador seleccionado. Si los trabajadores están expuestos a concentraciones superiores al límite de exposición, deben utilizar respiradores certificados adecuados. Use un respirador purificador de aire o con suministro de aire, que esté ajustado apropiadamente y que cumpla con las normas aprobadas si una evaluación de riesgo indica que es necesario. La protección respiratoria se efectuará de conformidad con 29 CFR 1910.134.

Sección 9. Propiedades físicas y químicas

Apariencia

Estado físico	: Líquido.
Color	: No disponible.
Olor	: No disponible.
Umbral del olor	: No disponible.
pH	: No aplicable.
Punto de fusión	: No disponible.
Punto de ebullición	: >37.78°C (>100°F)
Punto de inflamación	: Vaso cerrado: 26.67°C (80°F)
Temperatura de ignición espontánea	: No disponible.
Temperatura de descomposición	: No disponible.
Inflamabilidad	: No disponible.
Límites máximo y mínimo de explosión (inflamabilidad)	: No disponible.

Código del producto	DP90LF	Fecha de emisión	12 Diciembre 2024 Versión 27
Nombre del producto	NON SANDING EPOXY PRIMER BLACK (LEAD FREE)		

Sección 9. Propiedades físicas y químicas

Velocidad de evaporación	: No disponible.				
Presión de vapor	: No disponible.				
Densidad de vapor	: No disponible.				
Densidad relativa	: 1.36				
Densidad (lbs / Galones)	: 11.35				
Densidad a granel (g/cm³)	: 1.338				
Solubilidad(es)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Medio</th> <th>Resultado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>agua fría</td> <td>No soluble</td> </tr> </tbody> </table>	Medio	Resultado	agua fría	No soluble
Medio	Resultado				
agua fría	No soluble				
Coefficiente de partición: n-octanol/agua	: No aplicable.				
Viscosidad	: <ul style="list-style-type: none"> Reológica (temperatura ambiente): No disponible. Cinemática (temperatura ambiente): No disponible. Cinemática (40°C (104°F)): >21 mm²/s (>21 cSt) 				
% Sólido. (p/p)	: 63.325				

Sección 10. Estabilidad y reactividad

Reactividad	: No existen resultados específicos de ensayos respecto a la reactividad del este producto o sus ingredientes.
Estabilidad química	: El producto es estable.
Posibilidad de reacciones peligrosas	: En condiciones normales de almacenamiento y uso, no ocurre reacción peligrosa.
Condiciones que deberán evitarse	: Si es expuesto a altas temperaturas puede producir productos de descomposición peligrosos. Consultar las medidas de protección indicadas en las secciones 7 y 8.
Materiales incompatibles	: Mantener siempre alejado de los materiales siguientes para evitar reacciones exotérmicas violentas: agentes oxidantes, bases fuertes, ácidos fuertes.
Productos de descomposición peligrosos	: Dependiendo de las condiciones, los productos de descomposición pueden incluir los siguientes materiales: óxidos de carbono óxidos de azufre óxidos del fósforo compuestos halógenos. óxido/óxidos metálico/metálicos

Sección 11. Información toxicológica

[Información sobre efectos toxicológicos](#)
[Toxicidad aguda](#)

Sección 11. Información toxicológica

Nombre de producto o ingrediente	Resultado	Especies	Dosis	Exposición
RESINA EPOXI (700<MW <=1100)	DL50 Cutánea	Rata	>2000 mg/kg	-
	DL50 Oral	Rata	>2000 mg/kg	-
Carbonato de Calcio	DL50 Oral	Rata	6450 mg/kg	-
	DL50 Cutánea	Rata	>2000 mg/kg	-
Sulfato de bario	DL50 Oral	Rata	>5000 mg/kg	-
	DL50 Cutánea	Rata	>5000 mg/kg	-
Metil n-amilcetona	CL50 Por inhalación Vapor	Rata	16.7 mg/l	4 horas
	DL50 Cutánea	Conejo	10.206 g/kg	-
Tolueno	DL50 Oral	Rata	1.6 g/kg	-
	CL50 Por inhalación Vapor	Rata	49 g/m ³	4 horas
2-Butoxietanol	DL50 Cutánea	Conejo	8.39 g/kg	-
	DL50 Oral	Rata	5580 mg/kg	-
Xilenos, mezcla isómeros	CL50 Por inhalación Vapor	Rata	3 mg/l	4 horas
	DL50 Cutánea	Rata	>2000 mg/kg	-
Metilisobutilcetona	DL50 Oral	Rata	1200 mg/kg	-
	DL50 Cutánea	Conejo	1.7 g/kg	-
nafta disolvente (petróleo), fracción aromática ligera	DL50 Oral	Rata	4.3 g/kg	-
	CL50 Por inhalación Vapor	Rata	11 mg/l	4 horas
1,2,4-Trimetilbenceno	DL50 Cutánea	Conejo	>5000 mg/kg	-
	DL50 Oral	Rata	2.08 g/kg	-
negro de carbón	DL50 Cutánea	Conejo	3.48 g/kg	-
	DL50 Oral	Rata	8400 mg/kg	-
Etilbenceno	CL50 Por inhalación Vapor	Rata	18000 mg/m ³	4 horas
	DL50 Oral	Rata	5 g/kg	-
Etilbenceno	DL50 Oral	Rata	>10 g/kg	-
	CL50 Por inhalación Vapor	Rata	17.8 mg/l	4 horas
Etilbenceno	DL50 Cutánea	Conejo	17.8 g/kg	-
	DL50 Oral	Rata	3.5 g/kg	-

Conclusión/Sumario : No existen datos disponibles sobre la mezcla en sí.

Irritación/Corrosión

Nombre de producto o ingrediente	Resultado	Especies	Puntuación	Exposición	Observación
2-Butoxietanol	Ojos - Irritante	Conejo	-	24 horas	21 días
	Piel - Irritante moderado	Conejo	-	4 horas	28 días
Xilenos, mezcla isómeros	Piel - Irritante moderado	Conejo	-	24 horas 500 mg	-

Conclusión/Sumario

Piel : No existen datos disponibles sobre la mezcla en sí.

Ojos : No existen datos disponibles sobre la mezcla en sí.

Respiratoria : No existen datos disponibles sobre la mezcla en sí.

Sensibilización

Conclusión/Sumario

Piel : No existen datos disponibles sobre la mezcla en sí.

Código del producto	DP90LF	Fecha de emisión	12 Diciembre 2024 Versión 27
Nombre del producto	NON SANDING EPOXY PRIMER BLACK (LEAD FREE)		

Sección 11. Información toxicológica

Respiratoria : No existen datos disponibles sobre la mezcla en sí.

Mutagenicidad

Conclusión/Sumario : No existen datos disponibles sobre la mezcla en sí.

Carcinogenicidad

Conclusión/Sumario : No existen datos disponibles sobre la mezcla en sí.

Grado de riesgo

Nombre de producto o ingrediente	OSHA	IARC	NTP
Tolueno	-	3	-
2-Butoxietanol	-	3	-
Xilenos, mezcla isómeros	-	3	-
Metilisobutilcetona	-	2B	-
negro de carbón	-	2B	-
Etilbenceno	-	2B	-
sílice cristalina, polvo respirable (<10 micras)	+	1	Conocido como carcinógeno humano.

Carcinógeno Código de clasificación:

IARC: 1, 2A, 2B, 3, 4

NTP: Conocido como carcinógeno humano; Se anticipa razonablemente que sea un carcinógeno humano

OSHA: +

No listado/No regulado: -

Toxicidad reproductiva

Conclusión/Sumario : No existen datos disponibles sobre la mezcla en sí.

Teratogenicidad

Conclusión/Sumario : No existen datos disponibles sobre la mezcla en sí.

Toxicidad específica de órganos blanco (exposición única)

Nombre	Categoría	Ruta de exposición	Órganos vitales
Metil n-amilcetona	Categoría 3	-	Efecto narcótico
Tolueno	Categoría 3	-	Efecto narcótico
Xilenos, mezcla isómeros	Categoría 3	-	Irritación de las vías respiratorias
Metilisobutilcetona	Categoría 3	-	Efecto narcótico
nafta disolvente (petróleo), fracción aromática ligera	Categoría 3	-	Efecto narcótico
Talco sin fibras de asbestos	Categoría 3	-	Irritación de las vías respiratorias
1,2,4-Trimetilbenceno	Categoría 3	-	Irritación de las vías respiratorias

Toxicidad específica de órganos blanco (exposiciones repetidas)

Código del producto	DP90LF	Fecha de emisión	12 Diciembre 2024 Versión 27
Nombre del producto	NON SANDING EPOXY PRIMER BLACK (LEAD FREE)		

Sección 11. Información toxicológica

Nombre	Categoría	Ruta de exposición	Órganos vitales
Tolueno	Categoría 2	-	-
Etilbenceno	Categoría 2	-	órganos auditivos
sílice cristalina, polvo respirable (<10 micras)	Categoría 1	inhalación	-

Órganos vitales : Contiene material dañino para los siguientes órganos: cerebro, sistema nervioso central (SNC).
 Contiene material que puede causar daño a los órganos siguientes: la sangre, riñones, pulmones, el sistema nervioso, El sistema reproductor, hígado, corazón, sistema nervioso periférico, sistema cardiovascular, tracto respiratorio superior, sistema inmunológico, piel, oídos, ojo, cristalino o córnea.

Peligro de aspiración

Nombre	Resultado
Tolueno	PELIGRO POR ASPIRACIÓN - Categoría 1
Xilenos, mezcla isómeros	PELIGRO POR ASPIRACIÓN - Categoría 1
nafta disolvente (petróleo), fracción aromática ligera	PELIGRO POR ASPIRACIÓN - Categoría 1
Etilbenceno	PELIGRO POR ASPIRACIÓN - Categoría 1

Información sobre las posibles vías de ingreso

Efectos agudos potenciales en la salud

- Contacto con los ojos** : Provoca irritación ocular grave.
- Por inhalación** : Nocivo si se inhala. Puede causar una depresión del sistema nervioso central (SNC). Puede provocar somnolencia o vértigo.
- Contacto con la piel** : Provoca irritación cutánea. Desengrasante de la piel. Puede provocar una reacción cutánea alérgica.
- Ingestión** : Puede causar una depresión del sistema nervioso central (SNC).

Signos/síntomas de sobreexposición

- Contacto con los ojos** : Los síntomas adversos pueden incluir los siguientes:
 dolor o irritación
 lagrimeo
 enrojecimiento
- Por inhalación** : Los síntomas adversos pueden incluir los siguientes:
 náusea o vómito
 dolor de cabeza
 somnolencia/cansancio
 mareo/vértigo
 inconsciencia
 reducción de peso fetal
 incremento de muertes fetales
 malformaciones esqueléticas

Código del producto	DP90LF	Fecha de emisión	12 Diciembre 2024 Versión 27
Nombre del producto	NON SANDING EPOXY PRIMER BLACK (LEAD FREE)		

Sección 11. Información toxicológica

- Contacto con la piel** : Los síntomas adversos pueden incluir los siguientes:
 irritación
 enrojecimiento
 sequedad
 agrietamiento
 reducción de peso fetal
 incremento de muertes fetales
 malformaciones esqueléticas
- Ingestión** : Los síntomas adversos pueden incluir los siguientes:
 reducción de peso fetal
 incremento de muertes fetales
 malformaciones esqueléticas

Efectos inmediatos y retardados, así como efectos crónicos producidos por una exposición a corto y largo plazo

- Conclusión/Sumario** : No existen datos disponibles sobre la mezcla en sí. Este producto contiene sílice cristalina, la cual puede causar cáncer de pulmón o silicosis. El riesgo de cáncer o silicosis depende de la duración y del nivel de la exposición al polvo generado al lijar superficies o a la niebla procedente de la aplicación por aspersión. La exposición a concentraciones de vapores de disolventes superiores a los límites de exposición ocupacional establecidos puede producir irritación de las mucosas y del aparato respiratorio, y efectos adversos sobre los riñones, el hígado y el sistema nervioso central. Los signos y síntomas pueden ser dolor de cabeza, mareo, fatiga, debilidad muscular, somnolencia y en casos extremos, pérdida de consciencia. Los disolventes pueden causar algunos de los efectos anteriores por absorción a través de la piel. Hay evidencias de que la repetida sobreexposición a vapores de solventes orgánicos y ruido fuerte constante pueden ocasionar una pérdida auditiva mayor de la esperada que la exposición únicamente al ruido. El contacto del líquido con los ojos puede causar irritación y lesiones reversibles. La ingestión puede causar náuseas, diarrea y vómitos. De esta manera se toma en cuenta, cuando se conocen, los efectos retardados e inmediatos, así como también los efectos crónicos de los componentes provocados por la exposición a corto y largo plazo por vía oral, por inhalación y a través de la piel y el contacto con los ojos.

Exposición a corto plazo

- Efectos potenciales inmediatos** : No existen datos disponibles sobre la mezcla en sí.
- Efectos potenciales retardados** : No existen datos disponibles sobre la mezcla en sí.

Exposición a largo plazo

- Efectos potenciales inmediatos** : No existen datos disponibles sobre la mezcla en sí.
- Efectos potenciales retardados** : No existen datos disponibles sobre la mezcla en sí.

Efectos crónicos potenciales en la salud

- Generales** : Puede provocar daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas. El contacto prolongado o repetido puede desengrasar la piel y conducir a irritación, agrietamiento y/o dermatitis. Una vez que la persona esté sensibilizada, puede ocurrir una reacción alérgica severa si posteriormente se expone incluso a muy bajos niveles.
- Carcinogenicidad** :

Código del producto	DP90LF	Fecha de emisión	12 Diciembre 2024 Versión 27
Nombre del producto	NON SANDING EPOXY PRIMER BLACK (LEAD FREE)		

Sección 11. Información toxicológica

Puede provocar cáncer. El riesgo de cáncer depende de la duración y el grado de exposición.

Mutagenicidad : No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.

Toxicidad reproductiva : Susceptible de perjudicar la fertilidad o dañar al feto.

Medidas numéricas de toxicidad (tales como estimaciones de toxicidad aguda)

Estimaciones de toxicidad aguda

Nombre de producto o ingrediente	Oral (mg/kg)	Cutánea (mg/kg)	Inhalación (gases) (ppm)	Inhalación (vapores) (mg/l)	Inhalación (polvos y nieblas) (mg/l)
NON SANDING EPOXY PRIMER BLACK (LEAD FREE)	4824.7	4048.7	N/A	19.5	4.2
RESINA EPOXI (700<MW<=1100)	2500	2500	N/A	N/A	N/A
Carbonato de Calcio	6450	N/A	N/A	N/A	N/A
Sulfato de bario	N/A	2500	N/A	N/A	N/A
Metil n-amilcetona	1600	10206	N/A	16.7	1.5
Tolueno	5580	8390	N/A	49	N/A
2-Butoxietanol	1200	2500	N/A	3	N/A
Xilenos, mezcla isómeros	4300	1700	N/A	11	1.5
Metilisobutilcetona	2080	N/A	N/A	11	1.5
nafta disolvente (petróleo), fracción aromática ligera	8400	3480	N/A	N/A	N/A
1,2,4-Trimetilbenceno	5000	N/A	N/A	18	1.5
Etilbenceno	3500	17800	N/A	17.8	1.5

Sección 12. Información ecotoxicológica

Toxicidad

Nombre de producto o ingrediente	Resultado	Especies	Exposición
Carbonato de Calcio	Agudo CL50 >56000 mg/l	Pez	96 horas
Metil n-amilcetona	Agudo CL50 131 mg/l	Pez	96 horas
2-Butoxietanol	Agudo CL50 1474 mg/l	Pez	96 horas
	Crónico NOEC >100 mg/l	Pez	21 días
Metilisobutilcetona	Agudo CL50 >179 mg/l	Pez	96 horas
nafta disolvente (petróleo), fracción aromática ligera	Agudo CL50 8.2 mg/l	Pez	96 horas
Etilbenceno	Agudo EC50 1.8 mg/l Agua fresca	Dafnia	48 horas
	Crónico NOEC 1 mg/l Agua fresca	Dafnia - <i>Ceriodaphnia dubia</i>	-

Persistencia y degradabilidad

Código del producto	DP90LF	Fecha de emisión	12 Diciembre 2024	Versión	27
Nombre del producto	NON SANDING EPOXY PRIMER BLACK (LEAD FREE)				

Sección 12. Información ecotoxicológica

Nombre de producto o ingrediente	Prueba	Resultado	Dosis	Inóculo
Metil n-amilcetona	OECD 310	69 % - Fácil - 28 días	-	-
Metilisobutilcetona	OECD 301F	83 % - Fácil - 28 días	-	-
Etilbenceno	-	79 % - Fácil - 10 días	-	-

Nombre de producto o ingrediente	Período acuático	Fotólisis	Biodegradabilidad
Metil n-amilcetona	-	-	Fácil
Tolueno	-	-	Fácil
2-Butoxietanol	-	-	Fácil
Xilenos, mezcla isómeros	-	-	Fácil
Metilisobutilcetona	-	-	Fácil
Etilbenceno	-	-	Fácil

Potencial de bioacumulación

Nombre de producto o ingrediente	LogP _{ow}	FBC	Potencial
Metil n-amilcetona	2.26	-	Bajo
Tolueno	2.73	8.32	Bajo
2-Butoxietanol	0.81	-	Bajo
Xilenos, mezcla isómeros	3.12	7.4 a 18.5	Bajo
Metilisobutilcetona	1.9	-	Bajo
1,2,4-Trimetilbenceno	3.63	120.23	Bajo
Etilbenceno	3.6	79.43	Bajo

Movilidad en el suelo

Coefficiente de partición tierra/agua (K_{oc}) : No disponible.

Sección 13. Información relativa a la eliminación de los productos

Métodos de eliminación : Se debe evitar o minimizar la generación de desechos cuando sea posible. La eliminación de este producto, sus soluciones y cualquier derivado deben cumplir siempre con los requisitos de la legislación de protección del medio ambiente y eliminación de desechos y todos los requisitos de las autoridades locales. Disponga del sobrante y productos no reciclables por medio de un contratista autorizado para la disposición. Los residuos no se deben tirar por la alcantarilla sin tratar a menos que sean compatibles con los requisitos de todas las autoridades con jurisdicción. Los envases desechados se deben reciclar. Sólo se deben contemplar la incineración o el enterramiento cuando el reciclaje no sea factible. Elimínense los residuos del producto y sus recipientes con todas las precauciones posibles. Se tendrá cuidado cuando se manipulen recipientes vacíos que no se hayan limpiado o enjuagado. Los envases vacíos o los revestimientos pueden retener residuos del producto. El vapor de los residuos del producto puede crear un ambiente altamente inflamable o explosivo dentro del recipiente. No recortar, soldar o triturar los recipientes usados a menos que se

Código del producto	DP90LF	Fecha de emisión	12 Diciembre 2024 Versión 27
Nombre del producto	NON SANDING EPOXY PRIMER BLACK (LEAD FREE)		

Sección 13. Información relativa a la eliminación de los productos

hayan limpiado a fondo en su interior. Evite la dispersión del material derramado, su contacto con el suelo, el medio acuático, los desagües y las alcantarillas.

La eliminación debe ser de acuerdo con las leyes y regulaciones nacionales, regionales y locales correspondientes.

Refiérase a la Sección 7: MANEJO Y ALMACENAMIENTO y Sección 8: CONTROL DE EXPOSICIÓN Y PROTECCIÓN PERSONAL para información adicional sobre el manejo y la protección de los empleados. Sección 6. Medidas que deben tomarse en caso de derrame o fuga accidental

14. Información relativa al transporte

	DOT	IMDG	IATA
Número ONU	UN1263	UN1263	UN1263
Designación oficial de transporte	PINTURA	PAINT	PAINT
Clase(s) relativas al transporte	3	3	3
Grupo de embalaje	III	III	III
Riesgos ambientales	No.	Yes.	Yes. The environmentally hazardous substance mark is not required.
Sustancias contaminantes marinas	No aplicable.	(trizinc bis(orthophosphate))	No aplicable.
Producto RQ (lbs)	2583.5	No aplicable.	No aplicable.
RQ sustancias	(Xilenos, mezcla isómeros, Cloruro de vinilo)	No aplicable.	No aplicable.

Información adicional

DOT : Los bultos a enviar con tamaños inferiores a la cantidad de reporte (RQ) establecida para el producto no están sujetos a los requisitos de transporte para la RQ.

IMDG : The marine pollutant mark is not required when transported in sizes of ≤5 L or ≤5 kg.

IATA : El marcado como sustancia peligrosa para el medio ambiente puede mostrarse si otras regulaciones de transporte lo requieren.

Precauciones especiales para el usuario : **Transporte dentro de las instalaciones de usuarios:** siempre transporte en recipientes cerrados que estén verticales y seguros. Asegurar que las personas que transportan el producto conocen qué hacer en caso de un accidente o derrame.

Transporte a granel de acuerdo con instrumentos IMO : No aplicable.

Código del producto	DP90LF	Fecha de emisión	12 Diciembre 2024 Versión 27
Nombre del producto	NON SANDING EPOXY PRIMER BLACK (LEAD FREE)		

Sección 15. Información Reglamentaria

Estados Unidos

Inventario de Sustancias de los Estados Unidos (TSCA 8b) : Todos los componentes están activos o exentos.

Regulaciones Federales de EUA :

SARA 302/304

SARA 304 RQ : No aplicable.

Composición / información sobre los componentes

No se encontraron productos.

SARA 311/312

Clasificación :

- LÍQUIDOS INFLAMABLES - Categoría 3
- TOXICIDAD AGUDA (inhalación) - Categoría 4
- IRRITACIÓN CUTÁNEA - Categoría 2
- IRRITACIÓN OCULAR - Categoría 2A
- SENSIBILIZACIÓN CUTÁNEA - Categoría 1
- CARCINOGENICIDAD - Categoría 1A
- TOXICIDAD PARA LA REPRODUCCIÓN - Categoría 2
- TOXICIDAD ESPECÍFICA DE ÓRGANOS BLANCO (EXPOSICIÓN ÚNICA) (Efecto narcótico) - Categoría 3
- TOXICIDAD ESPECÍFICA DE ÓRGANOS BLANCO (EXPOSICIONES REPETIDAS) - Categoría 2
- HNOC - Desengrasante e irritante

Composición / información sobre los componentes

Nombre	%	Clasificación
RESINA EPOXI (700<MW <=1100)	≥10 - ≤20	POLVOS COMBUSTIBLES IRRITACIÓN CUTÁNEA - Categoría 2 IRRITACIÓN OCULAR - Categoría 2A SENSIBILIZACIÓN CUTÁNEA - Categoría 1B
Metil n-amilcetona	≥10 - ≤20	LÍQUIDOS INFLAMABLES - Categoría 3 TOXICIDAD AGUDA (oral) - Categoría 4 TOXICIDAD AGUDA (inhalación) - Categoría 4 TOXICIDAD ESPECÍFICA DE ÓRGANOS BLANCO (EXPOSICIÓN ÚNICA) (Efecto narcótico) - Categoría 3 HNOC - Desengrasante e irritante
Tolueno	≥1.0 - ≤5.0	LÍQUIDOS INFLAMABLES - Categoría 2 IRRITACIÓN CUTÁNEA - Categoría 2 TOXICIDAD PARA LA REPRODUCCIÓN - Categoría 2 TOXICIDAD ESPECÍFICA DE ÓRGANOS BLANCO (EXPOSICIÓN ÚNICA) (Efecto narcótico) - Categoría 3 TOXICIDAD ESPECÍFICA DE ÓRGANOS BLANCO (EXPOSICIONES REPETIDAS) - Categoría 2 PELIGRO POR ASPIRACIÓN - Categoría 1 HNOC - Desengrasante e irritante
2-Butoxietanol	≥1.0 - ≤5.0	LÍQUIDOS INFLAMABLES - Categoría 4 TOXICIDAD AGUDA (oral) - Categoría 4 TOXICIDAD AGUDA (inhalación) - Categoría 3

Sección 15. Información Reglamentaria

Xilenos, mezcla isómeros	≥1.0 - ≤5.0	IRRITACIÓN CUTÁNEA - Categoría 2 IRRITACIÓN OCULAR - Categoría 2A LÍQUIDOS INFLAMABLES - Categoría 3 TOXICIDAD AGUDA (dérmica) - Categoría 4 TOXICIDAD AGUDA (inhalación) - Categoría 4 IRRITACIÓN CUTÁNEA - Categoría 2 IRRITACIÓN OCULAR - Categoría 2A TOXICIDAD ESPECÍFICA DE ÓRGANOS BLANCO (EXPOSICIÓN ÚNICA) (Irritación de las vías respiratorias) - Categoría 3
Metilisobutilcetona	≥1.0 - ≤5.0	PELIGRO POR ASPIRACIÓN - Categoría 1 LÍQUIDOS INFLAMABLES - Categoría 2 TOXICIDAD AGUDA (inhalación) - Categoría 4 IRRITACIÓN OCULAR - Categoría 2A CARCINOGENICIDAD - Categoría 2 TOXICIDAD ESPECÍFICA DE ÓRGANOS BLANCO (EXPOSICIÓN ÚNICA) (Efecto narcótico) - Categoría 3 HNOC - Desengrasante e irritante
nafta disolvente (petróleo), fracción aromática ligera	≥1.0 - ≤5.0	LÍQUIDOS INFLAMABLES - Categoría 3 IRRITACIÓN CUTÁNEA - Categoría 2 TOXICIDAD ESPECÍFICA DE ÓRGANOS BLANCO (EXPOSICIÓN ÚNICA) (Efecto narcótico) - Categoría 3 PELIGRO POR ASPIRACIÓN - Categoría 1 HNOC - Desengrasante e irritante
Talco sin fibras de asbestos	≥1.0 - ≤5.0	TOXICIDAD ESPECÍFICA DE ÓRGANOS BLANCO (EXPOSICIÓN ÚNICA) (Irritación de las vías respiratorias) - Categoría 3
1,2,4-Trimetilbenceno	≥1.0 - ≤3.9	LÍQUIDOS INFLAMABLES - Categoría 3 TOXICIDAD AGUDA (inhalación) - Categoría 4 IRRITACIÓN CUTÁNEA - Categoría 2 IRRITACIÓN OCULAR - Categoría 2A TOXICIDAD ESPECÍFICA DE ÓRGANOS BLANCO (EXPOSICIÓN ÚNICA) (Irritación de las vías respiratorias) - Categoría 3 HNOC - Desengrasante e irritante
negro de carbón	≥1.0 - ≤5.0	POLVOS COMBUSTIBLES CARCINOGENICIDAD - Categoría 2
Etilbenceno	<1.0	LÍQUIDOS INFLAMABLES - Categoría 2 TOXICIDAD AGUDA (inhalación) - Categoría 4 CARCINOGENICIDAD - Categoría 2 TOXICIDAD ESPECÍFICA DE ÓRGANOS BLANCO (EXPOSICIONES REPETIDAS) - Categoría 2 PELIGRO POR ASPIRACIÓN - Categoría 1 HNOC - Desengrasante e irritante
sílice cristalina, polvo respirable (<10 micras)	<1.0	CARCINOGENICIDAD - Categoría 1A TOXICIDAD ESPECÍFICA DE ÓRGANOS BLANCO (EXPOSICIONES REPETIDAS) - Categoría 1

[SARA 313](#)

[Nombre químico](#)

[Número CAS](#)

[Concentración](#)

Código del producto	DP90LF	Fecha de emisión	12 Diciembre 2024	Versión 27
Nombre del producto	NON SANDING EPOXY PRIMER BLACK (LEAD FREE)			

Sección 15. Información Reglamentaria

Notificación del proveedor	:	bis(ortofosfato) de tricinc	7779-90-0	5 - 10
		Tolueno	108-88-3	1 - 5
		2-Butoxietanol	111-76-2	1 - 5
		Xilenos, mezcla isómeros	1330-20-7	1 - 5
		Metilisobutilcetona	108-10-1	1 - 5
		1,2,4-Trimetilbenceno	95-63-6	1 - 5
		Etilbenceno	100-41-4	0.1 - 1

Las notificaciones de SARA 313 no se deben remover de la hoja de datos de seguridad FDS y toda copia y distribución de las mismas debe incluir copia y distribución del aviso adjunto a las copias de HDS que sean distribuidas.

La Hoja de Datos Ambientales de este producto contiene información adicional referente al medio ambiente; esta hoja se puede obtener con un representante de PPG.

[California Prop. 65](#)

⚠ **ADVERTENCIA:** Cáncer y Daño Reproductivo - www.P65Warnings.ca.gov.

Sección 16. Otra informaciones

Consulte la Sección 2 de este documento para conocer la clasificación de peligros del GHS.

El cliente es responsable de determinar el código EPP para este material.

Fecha de la edición anterior : 9/7/2024

Organización que preparó las Hojas de seguridad de materiales (SDS) : EHS

Explicación de Abreviaturas :

- ETA = Estimación de Toxicidad Aguda
- FBC = Factor de Bioconcentración
- SGA = Sistema Globalmente Armonizado
- IATA = Asociación de Transporte Aéreo Internacional
- IBC = Contenedor Intermedio para Productos a Granel
- IMDG = Código Marítimo Internacional de Mercancías Peligrosas
- Log Kow = logaritmo del coeficiente de reparto octanol/agua
- MARPOL = Convenio Internacional para Prevenir la Contaminación por los Buques, 1973 con el Protocolo de 1978. ("Marpol" = polución marina)
- N/A = No disponible
- SGG = Grupo de segregación
- ONU = Organización de las Naciones Unidas

Referencias : No disponible.

✔ **Indica la información que ha cambiado desde la edición de la versión anterior.**

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD

La información contenida en este documento, está basada en los conocimientos científicos y técnicos actuales. El propósito de esta información es llamar la atención en los aspectos de salud y seguridad respecto de los productos y para recomendar medidas preventivas para el almacenamiento y manejo de los productos. Nada en lo establecido en la presente Hoja de Seguridad será considerado como el otorgamiento de una garantía sobre las propiedades del producto. La falta de observancia de las medidas preventivas descritas en esta Hoja de Seguridad o uso indebido de los productos, será causa exención de responsabilidad por parte del Fabricante.